

Estàs realitzant una acció formativa subvencionada pel Consorci per a la Formació Contínua de Catalunya i el Fons Social Europeu. Posarem tots els mitjans de la nostra part per a que treguis el màxim profit de la formació. Un cop finalitzada la formació, si has arribat a un mínim d'un 75% d'assistència i has assolit els coneixements, et farem entrega de l'acreditació corresponent.

SOLDADURA PER ELECTRODE REVESTIT (SMAW)

OBJECTIU

Identificar i fer servir correctament els elements per a la soldadura amb arc elèctric i elèctrode revestit de xapes, perfils i tubs d'acer; complint les normes de prevenció de riscos laborals i de protecció al medi ambient.

Objectius específics:

- Preparar les màquines i els components emprats en les operacions de soldadura
- Adaptar cada tipus de soldadura a les necessitats de la peça
- Adaptar l'equip segons el material a soldar.
- Relacionar cada equip de protecció al moment més adequat i necessitats.
- Realitzar cordons de soldadura amb equips d'arc voltaic i elèctrode revestit.

DADES DEL CURS

DATA INICI: 01-10-2024

DATA FI: 06-11-2024

HOESPRESNCIALS: 60

HORARI: 16:00 a 21:00h

SESSIONS: dimarts i dimecres

CLASSES AL MES D'OCTUBRE: 1, 2, 8, 9, 15, 16, 22, 23, 29, 30

CLASSES AL MES DE NOVEMBRE: 5, 6

LLOC D'IMPARTICIÓ: Passeig Sant Joan Bosco 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

1. Equips d'elèctrode revestit (10 hores).

- Descripció i ús de les dades tècniques de l'equip i dels seus components: Cable de terra o neutre. Cable porta elèctrode. Porta elèctrode. Cable per connectar a la presa de corrent. Regulació d'amperatge. Apagat i encès.

2. Preparació de les peces a soldar (10 hores).

Preparació de peces a soldadura segons les necessitats: Xamflà. Botó. Solape. Angle.

3. Tipus de soldadura (10 hores).

Interpretació de les dades tècniques segons el material a soldar i adaptar-ne la polaritat: Directa. Inversa.

4. Equips de protecció personal emprats en soldadura (10 hores).

Utilització dels diferents equips de protecció individual: Guants. Careta de soldadura. Polaines. Davantal. Roba de treball.

5. Soldadura amb elèctrode revestit (20 hores).

Utilització de les diferents tècniques de soldadura, posició de l'elèctrode i posició de soldadura: Vertical. Horitzontal. Sobre cap.